

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВПО «ЗабГУ»)

Факультет естественных наук, математики и технологии

Кафедра теории и методики профессионального образования, сервиса и технологии

УЧЕБНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
для студентов заочной формы обучения

по дисциплине «Технологии швейного дела»

для направления подготовки 44.03.01 «Педагогическое образование»

профиль «Технологическое образование» СПО

Общая трудоемкость дисциплины 540 часов, 15 зачетных единиц

Виды занятий	Распределение по семестрам в часах					Всего часов
	6 семестр	7 семестр	8 семестр	9 семестр	10 семестр	
1	2	3	4	5	6	7
Общая трудоемкость	108	108	108	108	108	540
Аудиторные занятия, в т.ч.:	12	24	22	10	10	78
лекционные (ЛК)	8	6	10	-	-	24
практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	-	-	-	-	-	-
лабораторные (ЛР)	4	18	12	10	10	54
Самостоятельная работа студентов (СРС)	96	84	86	98	98	462
Форма промежуточного контроля в семестре*	Зач.	Экз.	Зач.	Экз.	Зач.	-
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)	-	-	-	-	-	-

Краткое содержание курса

Перечень изучаемых тем, разделов дисциплины

<i>М</i>	<i>Наименование раздела</i>	<i>Содержание раздела</i>
1	Технологии конструкционных материалов	<ul style="list-style-type: none">– ассортимент и качество– общие сведения о текстильных волокнах– основы технологии текстильного производства– состав, строение и свойства текстильных материалов– ассортимент тканей– правила подбора текстильных материалов для швейного изделия в соответствии с его назначением, условиями эксплуатации и др.– прикладные и вспомогательные материалы– техника безопасности при всех видах работ.– ремонт, чистка, смазка швейной машины и полуавтоматов– заправка ниток– организация рабочих мест при различных видах работы; терминология швейного производства– Изучение строения и свойств разнообразных текстильных материалов;– Классификация текстильных волокон– Изучение технологии текстильного производства– Изучение средств малой механизации– Эксплуатация швейных машин. Регулировка механизмов. Неполадки швейных машин и способы их устранения.
2	Конструирование и моделирование одежды	<ul style="list-style-type: none">– основные этапы и виды работ при изготовлении швейных изделий– прибавки при проектировании одежды, правила измерения фигуры человека, необходимые для построения чертежей, конструкции плечевых и поясных изделий– типы телосложения фигуры человека– основные универсальные и прогрессивные технологии швейных изделий;– зарисовка модели и её внешнего вида– построение основы чертежей конструкции поясных и плечевых изделий– моделирование одежды– Построение чертежа конструкции двухшовного втачного рукава.– Построение чертежа конструкции цельнокроеных рукавов.– Построение чертежа конструкции рукавов реглан, полуреглан.

	<ul style="list-style-type: none"> – Построение чертежа конструкции рукавов рубашечного покроя. – Моделирование рукавов. – Моделирование лифа. – Моделирование изделий различных силуэтных форм. – Моделирование изделий неотрезных по линии талии. – Построение воротников. – Построение воротников цельнокроеных с полочкой и спинкой.
--	---

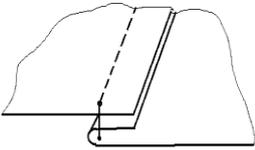
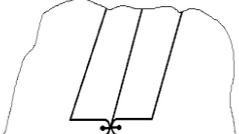
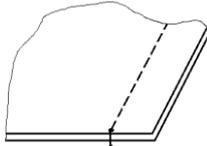
Форма текущего контроля

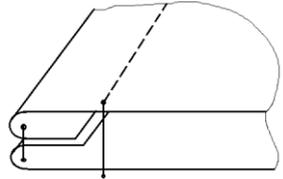
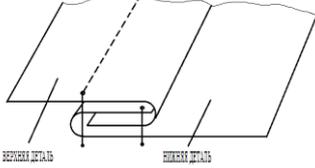
Примерные задания для выполнения практической работы

«Обработка узлов одежды»

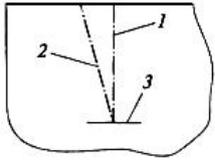
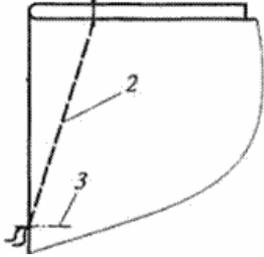
После выполнения практической работы студенты составляют отчёт, состоящий из титульного листа и обработанных узлов изделия, каждый из которых прикрепляется на отдельный лист формата А4. Отчёт должен быть сброшюрован. Сверху над образцом подписывается его название. Образцы выполняются в соответствии с техническими требованиями.

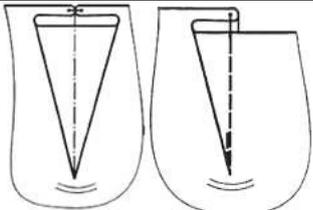
Задание №1 Машинные швы

Название шва	Технические условия	Рисунок
Стачные швы 1. Взаутюжку (а). 2. Вразутюжку (б) 3. На ребро (в).	При выполнении стачного шва две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы и соединяют машинной строчкой параллельно срезам. Затем припуски заутюживают, разутюживают или приутюживают на ребро. Ширина шва 1-1,5 см.	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="margin-bottom: 20px;"> <p>А</p>  </div> <div style="margin-bottom: 20px;"> <p>Б</p>  </div> <div> <p>В</p>  </div> </div>

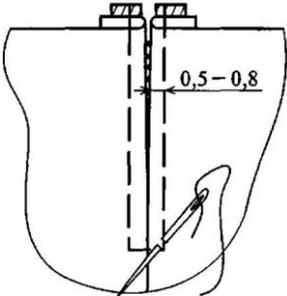
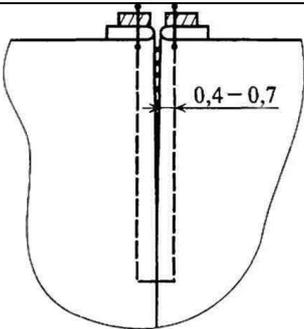
<p>Бельевые швы</p> <p>1. Двойной (а).</p> <p>2. Запошивочный(б).</p>	<p>1. Детали складывают изнаночными сторонами внутрь, стачивают на расстоянии 0,3-0,4 см от срезов, затем вывёртывают на лицевую сторону, выправляют шов и выполняют вторую отделочную строчку на расстоянии 0,5-0,7 см от края.</p> <p>2. Детали складывают лицевыми сторонами внутрь так, чтобы нижний срез выступал из-под верхнего на 0,5-0,7 см. Срез верхней детали огибают припуском нижней и прокладывают строчку на расстоянии 0,1-0,2 см от среза нижней детали. Щов расправляют, огибают его верхней деталью так, чтобы необработанный срез оказался внутри. Настрачивают обработанный припуск на расстоянии 0,1-0,2 см от сгиба</p>	<p>А</p>  <p>Б</p> 
---	---	---

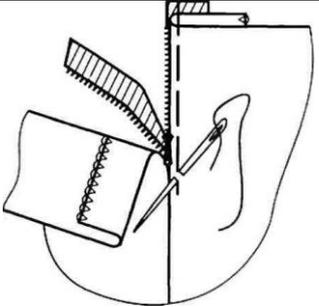
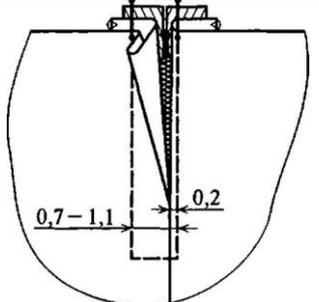
Задание №2. Обработка неразрезных вытачек.

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
<p>1. Обработка неразрезных вытачек, начинающихся от срезов</p> <p>1.1. Разметка вытачек</p>	<p>Вытачки намечают на изнаночной стороне тремя линиями:</p> <p>1- середина вытачки;</p> <p>2- боковая сторона вытачки;</p> <p>3- линия, ограничивающая длину вытачки</p>	
<p>1.2. Сметывание и стачивание неразрезных вытачек</p>	<p>Перегибают деталь по средней линии 1, сметывают (и стачивают) по боковой линии 2, заканчивая строчку строго у ограничивающей линии 3. Сметывание выполняют по наиболее косой стороне вытачки. Длина прямых сметочных стежков равна 1,0-1,5 см. Стачивают, начиная от среза по боковой линии. В начале и конце строчки должна быть закрепка. На тонких тканях в конце вытачки закрепку не ставят, а концы ниток завязывают узлом.</p>	

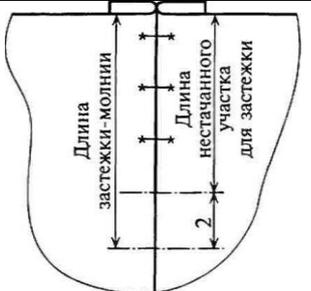
1.3. ВТО вытачек	Перед ВТО нитки сметывания вытачек удаляют. Вытачки заутюживают или разутюживают. В концах вытачек слабину сутюживают.	
------------------	--	---

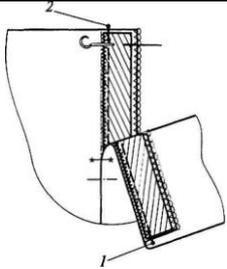
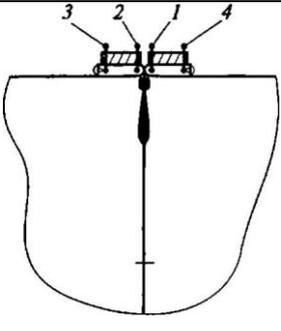
Задание №3. Обработка застёжки замком-молнией.

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
1. Обработка застёжки-молнии, со звеньями расположенными на равном расстоянии от сгибов припуска 1.1 Приметывание застёжки- молнии	Под заутюженные сгибы припуска на застёжку подкладывают застёжку-молнию замком к лицевой стороне изделия и приметывают прямыми сметочными стежками длиной 0,8- 1,0 см на расстоянии 0,5-0,8 см от сгибов. Звенья застёжки- молнии должны быть расположены строго между сгибами на застёжку и быть не заметны с лицевой стороны юбки	
1.2. Притачивание застёжки- молнии	Притачивают застёжку- молнию по лицевой стороне юбки швом шириной 0,4-0,7 см (в зависимости от свойств ткани и от размеров звеньев застёжки-молнии) в один прием, при этом используют однорожковую лапку. В конце застёжки строчка проходит перпендикулярно сгибам припуска на застёжку	
1.3. Окончательная отделка застёжки	Нитки временного назначения удаляют. Застёжку приутюживают	

<p>2. Обработка застежки-молнии, со звеньями смещенными в сторону переднего полотнища юбки.</p> <p>2.1. Приметывание застежки- молнии</p>	<p>Под заутюженный срез заднего полотнища юбки подкладывают правую часть расстегнутой застежки- молнии зубьями встык к сгибу припуска. Приметывают, располагая строчку на расстоянии 0,2-0,3 см от верхнего среза юбки к концу застежки.</p> <p>Затем закрывают застежку-молнию и, совместив сгибы припусков на застежку переднего и заднего полотнищ, приметывают ее левую сторону к переднему полотнищу, ширина шва 0.8-1.2 см. При этом следят за тем, чтобы сгибы припусков н застежку являлись продолжением шва юбки. Звенья застежки- молнии не должны быть заметны с лицевой стороны юбки</p>	
<p>2.2 Притачивание застежки- молнии</p>	<p>Притачивают в один прием, начиная от верхнего среза переднего полотнища, и заканчивают у верхнего среза заднего полотнища. Строчка проходит на переднем полотнище на расстоянии 0,7-1,1 см, на заднем-0,2 см от припусков шва. Нитки приметывания удаляют, застежку приутюживают</p>	

Задание №4. Обработка застёжки потайным замком-молнией.

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
<p>1. Разметка застежки</p>	<p>Застежка- молния должна быть длиннее на 2 см недостающего участка шва юбки. Совместив сгибы припусков недостающего участка на юбке, ставят контрольные знаки (перпендикулярные линии заутюженных краев) во избежание смещения деталей относительно друг друга в процессе притачивания потайной застежки-молнии</p>	

<p>2. Притачивание одной из сторон застежки-молнии</p>	<p>На лицевую сторону припуска на шов укладывают застежку- молнию лицевой стороной вниз и, отогнув звенья, притачивают застежку- молнию по всей длине, прокладывая строчку как можно ближе к звеньям (строчка 1). Необходимо следить за тем, чтобы строчка притачивания не мешала движению замка застежки. Рекомендуется использовать специальную лапку</p>	
<p>3. Притачивание второй стороны застежки- молнии</p>	<p>Закрывают застежку и фиксируют ее на свободном припуске шва булавкой около верхнего среза юбки, совмещая при этом контрольные знаки. Открыв застежку- молнию на всю длину, притачивают ее вторую сторону к юбке, располагая строчку максимально близко к звеньям (стр 2), не доходя до знака. Определяющего длину застежки на юбке, на 1,5 см. Через полученное отверстие вытягивают замок застежки-молнии и закрывают ее</p>	
<p>4. Настрачивание боковых сторон ленты застежки-молнии</p>	<p>Настрачивают боковые стороны ленты застежки-молнии на припуски шва юбки, располагая строчки на расстоянии 0,1-0,2 см от них (стр 3и4). Нестачанный участок можно закрепить ручными стачными стежками со стороны припуска юбки. Узел приутюживают</p>	

Примерная тематика рефератов.

- 1 Строение тела человека
- 2 Рекомендуемые величины размерных признаков
- 3 Построение косынки и фартука
- 4 Построение прямой юбки
- 5 Моделирование прямой юбки
- 6 Конические юбки
- 7 Построение мужских брюк
- 8 Построение основы плечевого изделия. Моделирование основы
- 9 Построение рукавов
- 10 Моделирование рукавов
- 11 Построение одежды с рукавом покроя реглан
- 12 Построение одежды с рукавом покроя реглан на основе

втачного рукава

- 13 Построение одежды с цельнокроеным рукавом
- 14 Построение рукава «кимоно»
- 15 Построение воротников
- 16 Дефекты в изделиях и их устранение
- 17 Функция одежды
- 18 Свойства одежды и требования к ней.
- 19 Телосложение человека. Типы фигур
- 20 Способы получения нетканых материалов.
- 21 Основные свойства тканей.
- 22 Прорубаемость тканей.
- 23 Сырьё для получения вискозного волокна.
- 24 Синтетические волокна.
- 25 Свойства тканей из смешанных волокон.
- 26 Классы переплетения тканей.
- 27 Технологический процесс системы прядения.

Форма промежуточного контроля

Вопросы к экзамену по дисциплине (9 семестр)

1. ТБ при ручных, машинных и ВТО работах.
2. Способы обработки низа рукава.
3. Обработка ластовицы на изделии с цельнокроеными рукавами.
4. Свойства и показатели качества текстильных материалов.
5. Терминология ручных работ. ТУ на выполнение ручных работ.
6. Технологическая последовательность обработки прямого платья без рукавов.
7. Обработка шлицы на юбке.
8. Натуральные волокна растительного происхождения.
9. Терминология машинных работ. ТУ на выполнение машинных работ.
10. Особенности проведения примерки юбки.
11. Виды рукавов.
12. Натуральные волокна животного происхождения.
13. Терминология ВТО работ. ТУ на выполнение ВТО работ.
14. Особенности проведения примерки плечевого изделия.
15. Обработка застёжек в юбках.
16. Химические волокна.
17. Виды ручных стежков и строчек.
18. Неполадки в работе швейной машины и способы их устранения.

- 19.Обработка низа платьев, блузок и юбок.
- 20.Геометрические свойства волокон.
- 21.Классификация машинных швов.
- 22.Неполадки в работе оверлока и способы их устранения.
- 23.Соединение подкладки с юбкой.
- 24.Механические свойства волокон.
- 25.Последовательность обработки накладных карманов.
- 26.Специализированные швейные машины.
- 27.Детали кроя брюк. Наименование линий и срезов.
- 28.Физические свойства волокон.
- 29.Виды и способы соединения кокеток с изделием.
- 30.Оборудование и приспособления для ВТО.
- 31.ВТО брюк.
- 32.Текстильные нити.
- 33.Обработка вытачек.
- 34.Техника безопасности при ВТО, ручных и машинных работах.
- 35.Дублирование деталей пиджака клеевыми прокладками.
- 36.Классы и виды одежды.
- 37.Обработка плечевых, боковых срезов и рельефов.
- 38.Средства малой механизации для машинных работ.
- 39.Последовательность изготовления одежды с примерками.
- 40.Конфекционирование материалов для белья и корсетных изделий.
- 41.Назначение одежды. Классификация одежды.
- 42.Выполнение отделочных складок.
- 43.Обработка бортов подбортами.
- 44.Конфекционирование материалов для платьев, блузок, сорочек.
- 45.Последовательность обработки застежки втачными планками.
- 46.Виды воротников. Их обработка и соединение с горловиной.
- 47.Определение качества изделия и виды контроля за качеством.
Определение сортности изделия.
- 48.Конфекционирование материалов для костюмов.
- 49.Какими способами можно обработать горловину в изделиях без воротника?
- 50.Виды петель и застёжек. Способы их обработки.
- 51.Особенности технологии изготовления одежды из трикотажного полотна.

52. Конфекционирование материалов для пальто.
53. Виды манжет. Способы обработки и соединения их с рукавами.
54. Клеевые методы обработки деталей одежды.
55. Особенности технологии изготовления одежды из кожи и замши.
56. Конфекционирование материалов для курток и плащей.
57. Обработка прорезного кармана «в рамку».
58. Особенности соединения рукавов с проймами.
59. Особенности технологии изготовления одежды из бархата и панбархата.
60. Конфекционирование материалов для детской одежды.
61. Последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.
62. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
63. Обработка застёжки потайной тесьмой-молнией.
64. Конфекционирование материалов при обновлении и ремонте одежды.
65. Технологическая последовательность обработки фартука с притачным нагрудником.
66. Обработка боковых и плечевых срезов.
67. Особенности изготовления изделий из искусственного меха.
68. Влияние свойств соединяемых текстильных материалов на параметры ниточных соединений.
69. Технологическая последовательность обработки юбки.
70. Особенности обработки накладных карманов.
71. Виды отделочных материалов.
72. Влияние свойств швейных ниток на процессы пошива изделия.
73. Технологическая последовательность обработки брюк.
74. Обработка рукавов, пройм в изделиях покроя реглан и соединение рукавов с проймами.
75. Обработка кармана в рамку.
76. Влияние свойств текстильных материалов на процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий.
77. Способы обработки верхнего среза юбки.
78. Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона).
79. Обработка низа брюк.
80. Классификация ассортимента текстильных материалов для одежды.

Вопросы к зачёту по дисциплине (10 семестр)

1. Использование зрительных иллюзий при конструировании одежды.
2. Типы осанок. Учет их при конструировании.

3. Изменения фигуры необходимые для построения конструкции поясного изделия.

4. Изменения фигуры необходимые для построения конструкции плечевого изделия.

5. Прибавки, учитываемые при конструировании одежды.

6. Влияние баланса изделия на посадку изделия на фигуре.

7. Виды балансов изделия.

8. Этапы построения чертежа конструкции изделия.

9. Характеристика поясных изделий, их виды.

10. Конструктивные линии и основные детали юбки.

11. Конструктивные линии и основные детали брюк.

12. Характеристика плечевых изделий, их виды.

13. Основные линии и детали плечевых изделий.

14. Построение чертежа конструкции прямой юбки.

15. Моделирование юбок.

16. Особенности конструирования детской одежды

17. Особенности конструирования мужских брюк.

18. Построение чертежа конструкций сетки основы платья.

19. Построение спинки основы платья.

20. Построение переда основы платья.

21. Построение основы чертежа конструкции рукава.

22. Построение чертежа конструкции двухшовного втачного рукава.

23. Построения чертежа конструкции одношовного втачного рукава.

24. Моделирование лифа путем перевода нагрудной и талевой вытачек.

25. Моделирование лифа с драпировкой от плеча.

26. Моделирование лифа с драпировкой от линии талии.

27. Виды воротников.

28. Построение чертежа отложного воротника.

29. Построение воротника – стойки.

30. Построение чертежа конструкции плосколежащего воротника.

31. Особенности конструирования изделий с рукавами рубашечного покроя.

32. Особенности построения чертежа конструкции изделия с рукавами реглан.

33. Особенности построения чертежей конструкции изделий с цельнокроеными рукавами.

34. Виды лекал.

35. Способы градации лекал.

36. Порядок проведения примерок.

37. Дефекты поясных изделий.

38. Дефекты поясных изделий.

39. Как подразделяется швейное оборудование.

40. Механизмы используемые в швейных машинах для

преобразования движения

41. Передачи движения, используемые в швейных машинах.
42. Рабочие органы швейной машины необходимы для образования челночного стежка.
43. Правило установки иглы в швейной машине.
44. Перечислите последовательность подготовки швейной машины к работе.
45. Как производят чистку и смазку машины.
46. Перечислите, что относится к приспособлениям малой механизации.
47. Перечислите свойство и назначение цепной сточки.
48. Назначение зигзагообразной строчки.
49. Какие специализированные швейные машины вы знаете. Назначение и техническая характеристика.
50. Устройство и назначение машин полуавтоматического действия.
51. Какие способы раскроя вы знаете.
52. В чем заключается необходимость ВТО.
53. ТБ при работе на швейных машинах.
54. Причины возникновения и способы устранения неполадок в работе швейной машины.
55. Характеристика видов ВТО.

Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Основная литература:

- 1) Труханова, А. Т. Технология мужской и женской верхней одежды: учебник для начального проф. образования / А. Т. Труханова. - М. : Высшая школа, 2003. - 495 с. (7 шт.)
- 2) Радченко, И. А. Основы конструирования женской одежды: учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования. Ч. 2 / И. А. Радченко. - 3-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2007. - 232 с. (15 шт.)
- 3) Иконникова, Г. А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья: учеб. пособие для образовательных учреждений начального проф. образования / Г. А. Иконникова. - 2-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2006. - 93 с. (15 шт.)
- 4) Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства: учеб. для проф. учеб. заведений / А.Т. Труханова. - 4-е изд., стер. - М. : Высшая школа ; М. : Академия, 2001. - 336 с. (1 шт.)
- 5) Крючкова, Г. А. Технология и материалы швейного производства: учебник для учреждений начального проф. образования / Г. А. Крючкова. - 2-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2008. - 379 с. (10 шт.)
- 6) Жихарев, А. П. Материаловедение. Швейное производство: учеб. пособие для образовательных учреждений начального проф. образования / А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова. - М. : Академия, 2005. - 236 с.

- (15 шт.)
- 7) Бузов, Б. А. *Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство): учеб. для студентов вузов* / Б. А. Бузов, Н. Д. Алыменкова. - 3-е изд., испр. - М. : Академия, 2008. - 442 с. (15 шт.)

Дополнительная литература:

- 1) Новое в шитье / Глав. ред. Т.В. Левичева, Пер. с англ. Ю.Л. Плискиной. - М. : Ниола 21-й век, 2001. - 80 с.(1шт.)
- 2) Шитье: 101 секрет / Пер. с англ. В.Н. Крыловой. - М. : Ниола-Пресс, 1999. - 128 с. (2 шт.)
- 3) Зарецкая Т.И. *Азбука шитья.* – М., Эксмо-Пресс, 2000.(3 шт.)
- 4) Труханова, А. Т. *Технология женской и детской легкой одежды: учебник для учащихся начального проф. образования* / А. Т. Труханова. - 4-е изд., стереотип. - М. : Высшая школа, 2005. - 416 с. (7 шт.)
- 5) *Домоводство и обучающий труд: учеб. пособ. для учащ-ся 5 кл.* / Сост. А.П. Тарасова. - СПб. : МиМ-Экспресс, 1996. - 224 с. (5 шт.)
- 6) Бузов, Б. А. *Практикум по материаловедению швейного производства: учеб. пособие для студентов вузов* / Б. А. Бузов, Н. Д. Алыменкова, Д. Г. Петропавловский. - 2-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2004. - 415 с. (15 шт.)
- 7) Ермаков, А. С. *Практикум по оборудованию швейных предприятий: учеб. пособие для образовательных учреждений начального проф. образования* / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2008. - 250 с. (15 шт.)
- 8) *Технология. 7 класс (девочки): поурочные планы по учебнику под ред. В.Д. Симоненко* / авт. - сост. О. В. Павлова. - Волгоград : Учитель, 2009. - 190 с.(1шт.)
- 9) Савостицкий, Н. А. *Материаловедение швейного производства: учебное пособие* / Н. А. Савостицкий, Э. К. Амирова. - Ростов н/Д : Феникс, 2002. - 284 с. (1 шт.)
- 10) Савостицкий, Н. А. *Материаловедение швейного производства: учеб. пособ. для студ. образоват. учрежд. сред. прфес. образования, обуч-ся по спец-ти 2809 "Швейное производство"* / Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова. - М. : Академия : Мастерство : Высшая школа, 2000. - 240 с.(15 шт.)

Ведущий преподаватель

Зражевская М.В.

Заведующий кафедрой

Мелихова М.И.